



SA系列-螺旋式空氣壓縮機

SA110-250雙段壓縮系列





追求卓越 豐富人生

自1953年創立以來，復盛公司始終秉持「創新改革，追求卓越的產品與服務」的理念，從設計的最佳化、過程的合理化及服務的快速化，均一絲不苟的運用ISO9001及精益製造的精神。並堅信「品質看得見，過程是關鍵」，製造出符合顧客需求的產品，讓產品行銷世界60餘國，深獲顧客的讚譽與信賴，同時創造出更高的附加價值。

多元化，國際化及顧客導向是我們的策略，從空氣及冷媒壓縮機，高爾夫球頭到電子產業，乃至貿易及環保。而推展國際行銷網更是發展的重點，我們在臺灣、中國（北京，上海，中山）、越南、美國（匹茲堡，聖路易斯）、德國、西班牙、印度等地，都有製造基地，並在泰國，馬來西亞和印尼等各大城市，設立了分公司。復盛的授權經銷商，更是遍佈全球，能夠及時為我們尊貴的用戶，提供最高品質的服務。

一直以來，復盛不斷追求卓越，以獲得最佳的產品及服務品質，從而滿足客戶的需求。讓這份期許帶給人們更多的福祉，幫助產業優化，改變環境生態，豐富你我人生。

SA SAVING ENERGY



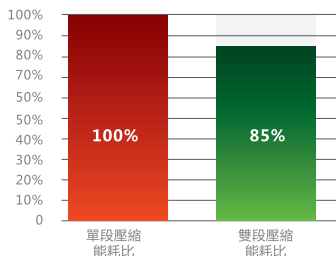
高能效雙段壓縮

- 高效節能，降低用戶在空壓機生命週期的付出成本
- 雙段壓縮更接近等溫壓縮
- 降低洩漏，提高容積效率
- 比單段壓縮節能15%以上
- 穩定可靠
- 零部件所受的壓差小
- 熱負荷低
- 維護保養便捷
- 安全環保

與單段壓縮相比，雙段壓縮機在一段壓縮後的高溫空氣，通過噴油冷卻，空氣進行等溫壓縮，降低二段吸氣溫度，整個壓縮過程趨近等溫壓縮，降低壓縮功耗；雙段壓縮每段壓縮比降低，轉子間密封洩漏降低不少，主機容積效率顯著提高，連續長時間滿載運轉時，效能費用比最佳。

同功率空壓機，雙段壓縮和單段壓縮的能耗比

同功率空壓機，雙段壓縮相比單段壓縮，效率提升最高可達15%左右，相應可節約15%左右的能耗。

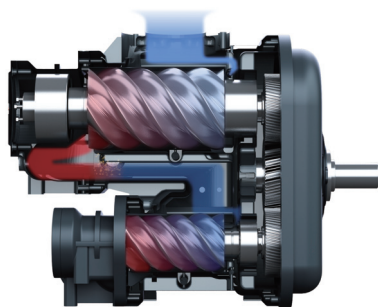


高效雙段壓縮主機

- 獨特的主機設計，一段壓縮單元和二段壓縮單元集成在一個機體內，通過齒輪驅動，使每段壓縮單元的轉子都能獲得最佳線速度
- 一段與二段主機之間，噴入霧狀冷油進行中間冷卻，實現了最佳的段間冷卻效果，顯著提升效率的同時，通過油量的控制確保了壓縮空氣始終在壓力露點之上，杜絕了液態水的形成，避免了二段主機的銹蝕和系統的油乳化問題。

一段和二段主機均引入了部分軸向進氣設計：

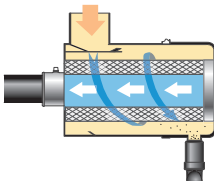
- 更充分利用了螺桿的有效長度，使壓縮效率最佳化；
- 減少軸向不平衡力，提高主機及軸承壽命；
- 顯著降低了運轉噪音



高效集成的整體設計

安全、高效的空濾系統

- 空氣中大顆粒的塵埃會隨旋風氣流掉入位於空濾殼前端的橡皮槽，不會吸附在濾芯表面造成堵塞。
- 長壽命濾芯，過濾面積大，吸氣阻力小，確保吸入空氣純淨無雜質。
- 獨立的空濾進風風道，直接吸入外部較冷空氣，使吸氣密度更高，提升整體效率。



進氣閥

集合止逆、斷油、吊吊等功能於一體，低壓降的設計使吸氣效率最佳化。在工作中能隨著實際壓縮空氣需求量的變化自動調整，並且對空車壓力的控制更加精準，高效節能。



獨立的軸承潤滑

- 軸承潤滑採用獨立的潤滑油管，不依靠二次回油管帶來的油蒸氣潤滑軸承，確保軸承潤滑度和壽命。
- 配備單獨的油過濾器，確保潤滑油的清潔

高效、維護簡便的油細分離系統



- 加大的油細分離器設計使油氣分離面積更大，在具備更好的過濾效果的同時，也減少了油氣分離過程中所產生的壓降，使整個空氣壓縮系統的效率更高。
- 油氣桶蓋採用了復盛專利的轉軸設計，這使得更換油細分離芯的工作變得非常簡便。

節能環保、人性化的理念



雲端發射裝置（選配）

雲端平臺下的空壓機互聯網管理系統，實現了監控、故障診斷、維修保養的一體化。通過簡訊和電子郵件等方式把空壓機故障資訊及運行狀況及時發送給指定專業人員。

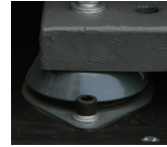
端面密封，杜絕洩漏

所有接口採用三價藍白環保鋅接頭，端面密封，杜絕洩漏發生。



更好的噪音控制

復盛 S A 系列空壓機，擁有更出色的噪音控制，除了一高效機體減震裝置外，空濾、電機的獨立進風風道以及冷卻風扇同樣採用了低噪音設計，從聲源處減少機體運行噪音。



無石棉墊片，保護操作者的健康

在操作過程中，石棉材料會對人體以及環境都會造成很大的危害，我們考慮了操作者的健康，全部採用耐高溫高壓的無石棉墊片。



SA系列螺旋式空壓機，全部使用IE3電機，使整個空壓機組具備更高的能效，更加節能。

獨特的冷卻流場

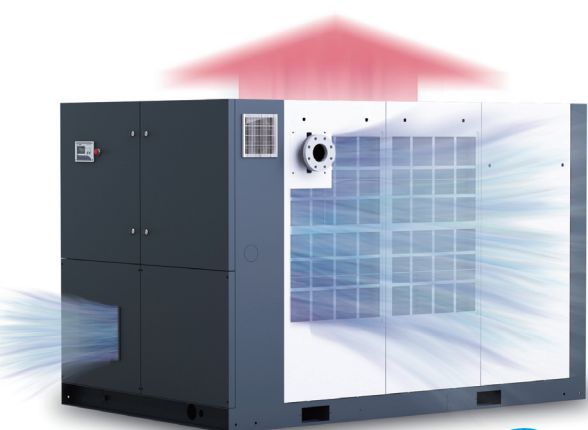
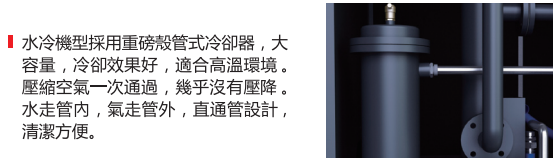
氣冷機型採用離心風扇，直接從機組外部吸入較冷空氣的方式對冷卻器進行冷卻，並將熱空氣直接從機組頂部排出，冷卻器本身亦有極大的換熱面積，冷卻效果極佳。同時，離心風機位於機體內部的吸入孔將熱空氣直接排出，使空壓機內部始終保持較低溫度，同時顯著降低運行噪音。

清潔氣冷冷卻器時，無需拆裝導風罩只需卸下蓋板即可完成。

電控箱及變頻器櫃直接從外部吸入較冷空氣，同樣保證最佳散熱效果。

獨立的電機進風風道，不僅保證電機吸入溫度較低的外部較冷空氣，同時進風口採用了消音設計。

雙風扇設計，根據環境溫度確定啟動的風扇數量，這個設計等於為風扇部分添加了“機械變頻”。



技術參數

	排氣量 m³/min	排氣壓力 Barg	額定功率 kW	外型尺寸			重量 kg
				長mm	寬mm	高 mm	
SA110A-7T	23.5	7	110	2900	1860	1945	4350
SA110A-8T	22.0	8					
SA110A-10T	19.2	10					
SA110A-12T	17.8	12					
SA110W-7T	23.5	7	110	2900	1860	1945	4250
SA110W-8T	22.0	8					
SA110W-10T	19.2	10					
SA110W-12T	17.8	12					
SA132A-7T	27.6	7	132	2900	1860	1945	4200
SA132A-8T	26.1	8					
SA132A-10T	23.2	10					
SA132A-12T	21.5	12					
SA132W-7T	27.6	7	132	2900	1860	1945	4200
SA132W-8T	26.1	8					
SA132W-10T	23.2	10					
SA132W-12T	21.5	12					
SA160A-7T	34.2	7	160	3520	2290	2030	4480
SA160A-8T	32.3	8					
SA160A-10T	28.6	10					
SA160A-12T	26.5	12					
SA160W-7T	34.2	7	160	3520	2290	2030	4380
SA160W-8T	32.3	8					
SA160W-10T	28.6	10					
SA160W-12T	26.5	12					
SA200A-7T	43.1	7	200	4200	2300	2300	7000
SA200A-8T	40.5	8					
SA200A-10T	35.0	10					
SA200A-12T	31.0	12					
SA200W-7T	43.1	7	200	4200	2300	2300	6500
SA200W-8T	40.5	8					
SA200W-10T	35.0	10					
SA200W-12T	31.0	12					
SA220A-7T	47.5	7	220	4200	2300	2300	7000
SA220A-8T	44.5	8					
SA220A-10T	38.7	10					
SA220A-12T	34.2	12					
SA220W-7T	47.5	7	220	4200	2300	2300	6500
SA220W-8T	44.5	8					
SA220W-10T	38.7	10					
SA220W-12T	34.2	12					
SA250A-7T	54.3	7	250	4200	2300	2300	7000
SA250A-8T	51.5	8					
SA250A-10T	45.3	10					
SA250A-12T	40.0	12					
SA250W-7T	54.3	7	250	4200	2300	2300	6500
SA250W-8T	51.5	8					
SA250W-10T	45.3	10					
SA250W-12T	40.0	12					

優質服務

- 復盛公司為您準備了優質的正廠零備件。
- 它們被存放於復盛遍布全球的經銷服務體系的備品倉庫中。
- 您將就近，及時和方便地取得到它們。
- 優質的正廠零備件以及專業人員的體貼服務，將最大程度地保證您生產的連續性和可靠性。



規劃您的壓縮空氣系統

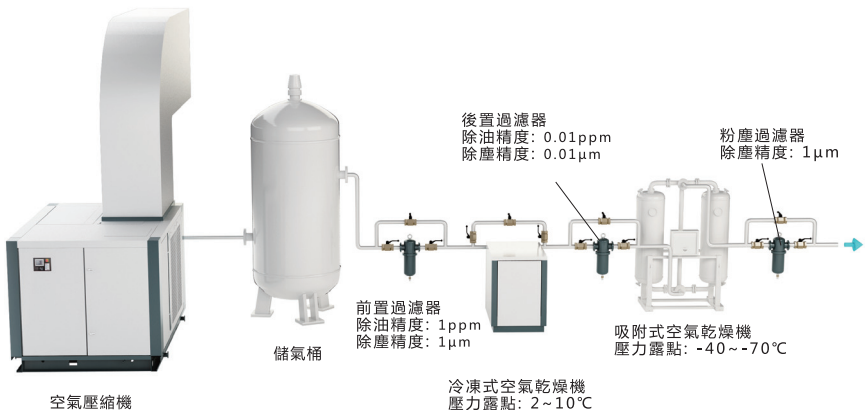
場地的要求

- 空壓機房應選擇寬闊，採光良好的場所，以利於維修保養。
- 空壓機房的地面必須平整，室內環境應做到溫度適宜、灰塵少、空氣清淨及良好的通風，以保證最佳狀態運轉。

壓縮空氣的品質與需求

根據您的

- 微油螺旋空壓機所產生的壓縮空氣中含大量的水份和微量的油份，這將會對精密儀器、儀表等造成損害，也有可能降低您產品的品質。
- 根據您的製程對壓縮空氣品質的要求，配備合適的空氣乾燥機、精密過濾器(過濾油和細微顆粒物等)。





SA系列-螺旋式空氣壓縮機

SA110-250雙段壓縮系列

復盛股份有限公司

FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD

總公司

地址：10485台北市中山區
南京東路二段172號
電話：+886-2-2507-2211
傳真：+886-2-2504-7870

北區營業處

地址：24158新北市三重區
光復路二段60號
電話：+886-2-2995-1411
傳真：+886-2-2995-7925

台中營業處

地址：40850台中市南屯區
工業22路49號
電話：+886-4-2359-5617
傳真：+886-4-2359-2296

高雄營業處

地址：80745高雄市三民區
康平街57號
電話：+886-7-311-5951
傳真：+886-7-311-5953



免費服務電話：080-088-1953
www.fusheng.com

復盛公司對此型錄保留最終解釋權
SAT-10601-112A000-C3